

Linea per tavole per ponteggi aggraffati

MACCHINE LINEA PER TAVOLE PER PONTEGGI AGGRAFFATI

- | | | |
|----------|----|--|
| 54002K | 1 | ASPO SVOLGITORE 15t |
| 54006 | 2 | CULLA DI CARICO |
| 55004C | 3 | RADDRIZZATRICE ALIMENTANTE A RULLI 1000 |
| 4Z | 4 | BANCO DI INTESTATURA E SALDATURA A TIG |
| 10002 | 5 | ALIMENTATORI A RULLI
<i>Alimentatore elettronico a rulli serie L.</i> |
| 294-194 | 6 | BANCO IDRAULICO DI SCANTONATURA |
| 240.80 | 7 | PROFILATRICE TIPO PME |
| 24001 | 8 | SERIE DI RULLI SAGOMATORI |
| 59017 | 9 | TESTA DI NERVATURA MOTORIZZATA |
| 28003 | 10 | PRESSA DI TAGLIO VOLANTE IDRAULICA |
| 12202 | 11 | NASTRO TRASPORTATORE MAGNETICO |
| 21002 | 12 | BANCO DI SCARICO E IMPILAMENTO |
| 251-252A | 13 | PULPITO DI COMANDO-IMPIANTO ELETTRICO |



VISTA DI ASSIEME MACCHINA



PRODOTTO



DETTAGLIO LAVORAZIONE ZONA TRANCIO

MACCHINE



69002B

Linea per tavole per ponteggi aggraffati

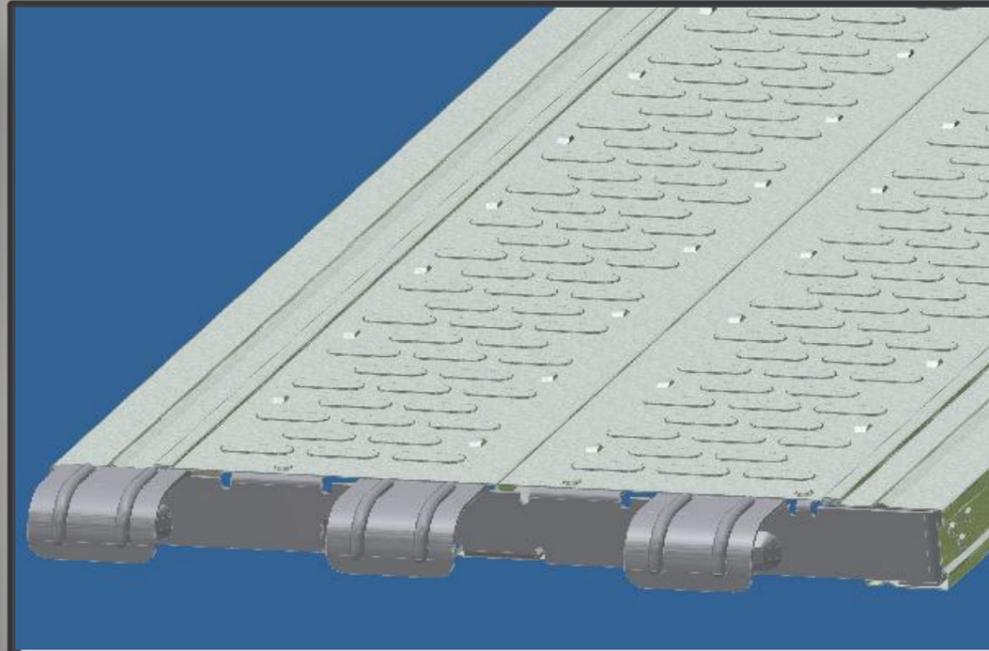
PM sas
Via Montegrappa, 109
30030 Salzano (Ve) Italy
Tel +39 0415745047
Fax +39 0415745058
www.pm-eng.info
pm@pm-eng.info

LINEA PER TAVOLE PER PONTEGGI AGGRAFFATI

Linea per tavole per ponteggi aggraffati



Linea per produzione tavole per ponteggi con aggraffatura speciale dei lati e con rinforzi ricavati. Linea automatica con partenza da nastro con soluzioni innovative. L'aggraffatura laterale della tavola con sistema a rulli permette di evitare puntature/saldature su materiale zincato e quindi di evitare la rapida formazione di ruggine/ossidazione. Inoltre il rinforzo viene ricavato dalla stessa lamiera. Per tale soluzione molto complicata a rulli abbiamo previsto un banco di intestatura e saldatura di testa larghezza 1000. Testa di nervatura a rulli (anche questa un'innovazione) per eseguire l'anti slittamento a rulli anziché con pressa (per essere più veloci). Alla fine il sistema di aggraffatura delle testate (da caricatori) con la tavola vera e propria eseguita con TOX® e l'impilaggio automatico fa della linea una completa automazione.



RAPPRESENTAZIONE TRIDIMENSIONALE DEL PRODOTTO



DETTAGLIO TESTA DI NERVATURA A RULLI

DIMENSIONE PONTEGGIO		
Dimensione tavola (altezza)	50-60	mm
Dimensione tavola (larghezza)	330-490	mm
Dimensione tavola (lunghezza)	*	mm
Materiale: zincato		
Spessore materiale:	1	mm
Velocità di produzione	5-6	m/min.
Senso di marcia: Dx-Sx		
Colore:	5015	RAL
Portata aspo	15	t
Luce Utile:	1250	mm
Potenza installata:	195	Kw
Potenza assorbita	139	KW
Consumo aria:	100	NI/1



DETTAGLIO DELLA PROFILATRICE



VISTA GENERALE BANCO DI AGGRAFFATURA



DETTAGLIO ZONA SCARICO E IMPILAMENTO



PANNELLO DI CONTROLLO

69002B

